

MERCEDES-BENZ S 400 Hybrid

Preis: 30.800 €

Technische Daten

Referenznr.	126.2024.083
Kilometerstand	81.955 km
Motor	3.5L-V6-Hybrid M276
Hubraum	3.498 cm ³
Leistung	245 kW (333 PS)
Antrieb	Heckantrieb
Kraftstoffart	Benzin
Anzahl der Türen	4/5
Anzahl Sitzplätze	5
Getriebe	7-Gang-Automatik (7G-TRONIC Plus)
Erstzulassung	27.03.2015
TÜV	09/2026
Farbe	Obsidianschwarz metallic
Innenausstattung	Volllederausstattung schwarz/anthrazit
Halter	2
Navigation	Ja - aktuelles Update
Grüne Plakette	Ja - Euro 6

Beschreibung

Mercedes-Benz S 400 Hybrid - W222

Diese S 400 Hybrid Limousine ist eine gelungene Kombination aus Luxus, Effizienz und Technologie. Sie bietet ein komfortables Fahrerlebnis, eine beeindruckende Leistung und eine sehr umfangreiche Serienausstattung.

Besonderheiten

- 360° Kamera
- hochwertige Materialien
- LED-Scheinwerfer
- luxuriöses Ambiente
- Navigation - aktuelles Update
- Scheckheft gepflegt

Servicehistorie

<https://www.autoforum.nrw/showroom/2015-mercedes-benz-s-400-hybrid-w222-s-klasse-333ps-schwarz-82000km>

- 12.701 km
- 25.782 km
- 39.089 km
- 51.300 km
- 63.231 km
- 69.092 km
- 71.987 km
- 74.620 km
- 77.334 km

Sonderausstattung

- Air-Balance-Paket
- Ascher anstelle Ablagefach
- Bereifung mit Notlaufsystem
- Diebstahlschutz-Paket
- DVD-Wechsler
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Getränkehalter vorn (doppelt)
- Innenausstattung: Holz Wurzelnuss
- Innenausstattung: Zierteile Exklusiv (erweiterter Umfang)
- Kamerasystem 360°
- Keyless-Go-Paket
- LM-Felgen 8x18 (5-Doppelspeichen)
- Memory-Paket
- Metallic-Lackierung
- Park-Paket
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Touchpad mit Drehknopf (Mittelkonsole)
- TV-Tuner

Serienausstattung

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airmatic DC / Air Body Control (Luftfederung)
- Aktive Motorhaube
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem: COMAND Online
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- Design- und Ausstattungslinie Standard
- Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegschienen (Edelstahl)
- Elektromotor 20 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion (Collision Prevention Assist)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fernentriegelung Heckdeckel
- Feststellbremse elektrisch
- Getriebe Automatik - (7-Stufen)
- Handschuhfach mit Kühlfunktion
- Heckleuchten LED

<https://www.autoforum.nrw/showroom/2015-mercedes-benz-s-400-hybrid-w222-s-klasse-333ps-schwarz-82000km>

- Hybrid
- Hybrid 245 kW (Motor 3,5 Ltr. - 225 kW)
- Infotainment-System: Mercedes Mercedes-Benz connect
- Infotainment-System: Remote Online
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 4-türig
- Komfort-Klimaautomatik (Thermotronik)
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Lenkrad (Leder Nappa)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reiserechner
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED High Performance
- Seitenairbag (Sidebag) hinten
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Fond
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Wärmeschutzverglasung
- Warnanlage / Statusanzeige für Sicherheitsgurte im Fond
- Wegfahrsperrung
- Zeituhr (Analog)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Fazit

Kurz erklärt, die Herrschaften bei Mercedes wissen einfach wie man Autos baut.

Dieser S 400 Hybrid ist die perfekte Wahl für anspruchsvolle Autofahrer, die Wert auf Luxus, Technologie und Nachhaltigkeit legen. Genießen Sie ein unvergleichliches Fahrerlebnis, während Sie gleichzeitig einen Beitrag zum Umweltschutz leisten. Mit seiner seltenen Kombination aus Leistung, Komfort und Effizienz ist dieser Hybrid ein echtes Juwel unter den Luxuslimousinen.

Fahrzeugbesichtigung

Wir bieten jedem Interessenten die Möglichkeit, dieses Fahrzeug mithilfe eines selbst beauftragten Fachmannes oder Sachverständigen zu prüfen. Des Weiteren befindet sich in unserem Gebäude auch eine DEKRA-Prüfstelle, welche unabhängig beauftragt und zur Überprüfung genutzt werden kann.

Weiteres

Alle unsere Angebote sind freibleibend, unverbindlich und ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkäufe vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Fehler im Inserat nicht ausgeschlossen. Das Fahrzeug kann jederzeit auf der Hochdahler Str. 126 in 42781 Haan besichtigt werden. Aufgeführte Ausstattungen sind gegebenenfalls hier Vorort gesondert zu prüfen. Das Fahrzeug ist ein Re-Import aus Japan und wird im Auftrag des Eigentümers verkauft. Eine separate Garantie kann auf Wunsch für 12/24 Monate abgeschlossen werden.



<https://www.autoforum.nrw/showroom/2015-mercedes-benz-s-400-hybrid-w222-s-klasse-333ps-schwarz-82000km>

www.autoforum.nrw

E-Mail: info@autoforum.nrw
Telefon: +49 1516 7520718

